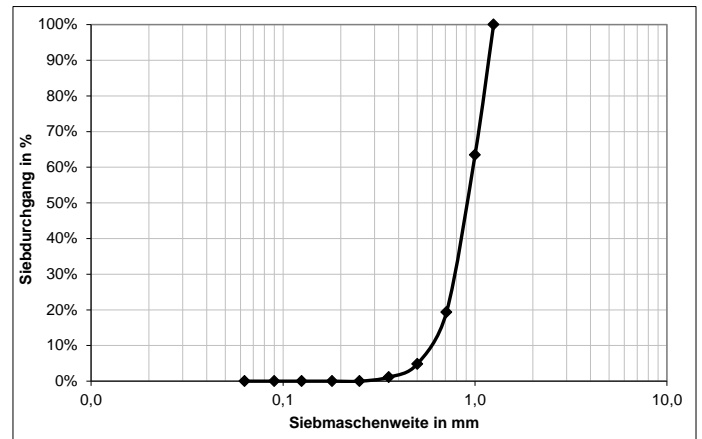


Fallschutzsand QQs 0,71-1,25 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.

Unsere Quarzsande zeigen hohe Reinheit, hohe Sintertemperatur und hohen SiO₂ - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird mehrmals gewaschen, entschlämmt, ist frei von Verunreinigungen und Organika und vorklassiert. Unser Fallschutzsand wird nach DIN EN 1177 und DIN EN 1176 geprüft. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität.



Korngrößenverteilung

Siebmaschenweite in mm	Siebrückstand in %
0,020 - 0,063	0
0,063 - 0,090	0
0,090 - 0,125	0
0,125 - 0,180	0
0,180 - 0,250	0
0,250 - 0,355	1,1
0,355 - 0,500	3,7
0,500 - 0,710	14,5
0,710 - 1,000	44,1
1,000 - 1,250	36,6

Mittlerer Korndurchmesser [MK]* d₅₀ (MK) = 1,15
 Ungleichförmigkeitsgrad [U] d₆₀/d₁₀ (U) = 1,228

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (100g Einwaage, Siebdauer 5 min, Amplitude 1,5).

Physikalische Kennwerte

Rohdichte	2,65 Mg/m ³
Schüttdichte	~1,51 Mg/m ³
Kornform	kantengerundet
Sinterbeginn	>1600 °C
pH-Wert**	~6,8-7,5
Restfeuchte	haldenfeucht
Gehalt an Feinanteilen	< 0,2 %
Anteil org. Bestandteile	keine
Härte (Mohs)	~ 7
Glühverlust	< 0,2 %

**nach VDG Blatt P 26

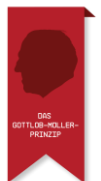
*nach VDG Blatt P 27

Chemische Daten

Angaben in M.-%	
SiO ₂	99,7
Fe ₂ O ₃	≤ 0,1
Al ₂ O ₃	< 0,1
CaO	< 0,02
K ₂ O	< 0,02
Na ₂ O	< 0,02
Säurelös. Sulfate	≤ 0,01
Chloride	< 0,01

Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar. Prüfzeugnisse auf Anfrage.

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



Zertifizierung:
DIN EN ISO 9001:2015
DIN ISO 50001:2011
 Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1
 Geprüft nach: DIN EN 1177 und DIN EN 1176