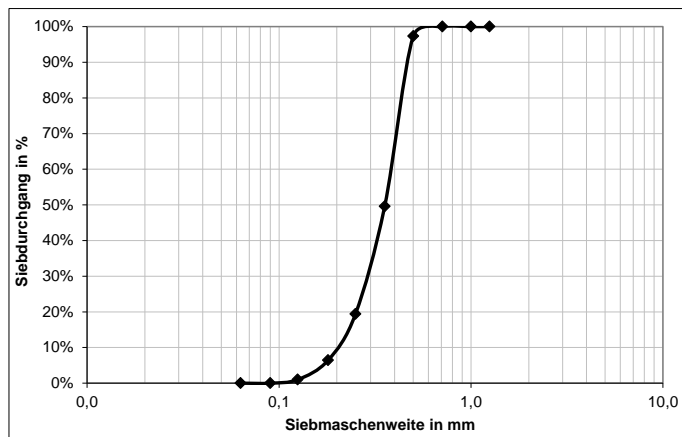


Reitplatzsand QQs 0,1-0,6 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.

Unsere Quarzsande zeigen hohe Reinheit, hohe Sintertemperatur und hohen SiO₂ - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird mehrmals gewaschen, entschlämmt, ist frei von Verunreinigungen und Organika und vorklassiert. Das feine Korn des Quarzsandes bietet besten Trittkomfort für Pferde und eignet sich hervorragend für den Bau der Trittschicht von Reitplätzen und Paddocks. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität.



Korngrößenverteilung

Siebmaschenweite in mm	Siebrückstand in %
0,020 - 0,063	0
0,063 - 0,090	0
0,090 - 0,125	0,8
0,125 - 0,180	4,4
0,180 - 0,250	10,5
0,250 - 0,355	24,5
0,355 - 0,500	38,7
0,500 - 0,710	2,2
0,710 - 1,000	0
1,000 - 1,250	0

Mittlerer Korndurchmesser [MK]* d₅₀ (MK) = 0,39
 Ungleichförmigkeitsgrad [U] d₆₀/d₁₀ (U) = 1,900

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (100g Einwaage, Siebdauer 5 min, Amplitude 1,5).

Physikalische Kennwerte

Rohdichte	2,65 Mg/m ³
Schüttdichte	~1,5 Mg/m ³
Kornform	kantengerundet
Sinterbeginn	>1600 °C
pH-Wert**	~6,8-7,5
Restfeuchte	haldenfeucht
Gehalt an Feinanteilen	< 0,2 %
Anteil org. Bestandteile	keine
Härte (Mohs)	~ 7
Leitfähigkeit	~ 9 - 13 µs/cm
Glühverlust	< 0,2 %

**nach VDg Blatt P 26
 *nach VDg Blatt P 27

Chemische Daten

Angaben in M.-%	
SiO ₂	99,7
Fe ₂ O ₃	≤ 0,1
Al ₂ O ₃	< 0,1
CaO	< 0,02
K ₂ O	< 0,02
Na ₂ O	< 0,02
Säurelös. Sulfate	≤ 0,01
Chloride	< 0,01

Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar. Prüfzeugnisse auf Anfrage.

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



Zertifizierung:
DIN EN ISO 9001:2015
DIN ISO 50001:2011
 Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1