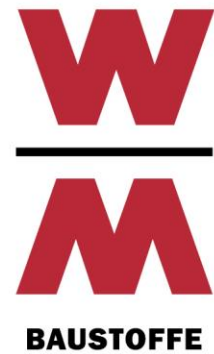


# PRODUKTDATENBLATT

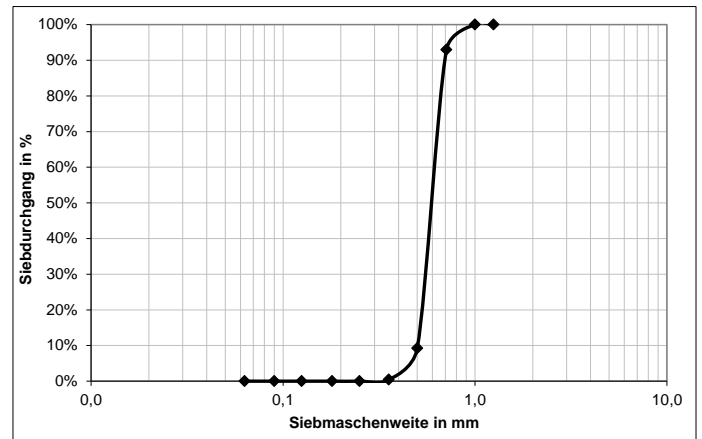
## QQs 0,5-0,71 mm

WERK: Quedlinburg



**Quarzsand QQs 0,500–0,710 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.**

Unsere Quarzsande zeigen hohe Reinheit, hohe Sintertemperatur und hohen SiO<sub>2</sub> - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird mehrmals gewaschen, entschlämmt und ist frei von Verunreinigungen und Organika, attritiert und vorklassiert. Die Trocknung erfolgt mittels Heißluft bis zu einer Restfeuchte unter 0,1%. Sehr präzise Klassiertechnologien gestatten aus den getrennten Kornfraktionen zielgenau die kundenspezifischen Quarzsande herzustellen. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität.



Korngrößenverteilung		Physikalische Kennwerte		Chemische Daten	
Siebmaschenweite in mm	Siebrückstand in %	Rohdichte	2,65 Mg/m <sup>3</sup>	Angaben in M.-%	
0,020 – 0,063	0	Schüttdichte	~ 1,49 Mg/m <sup>3</sup>	SiO <sub>2</sub>	99,7
0,063 – 0,090	0	Kornform	kantengerundet	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≤ 0,1
0,090 – 0,125	0	Sinterbeginn	> 1600 °C	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,1
0,125 – 0,180	0	pH-Wert**	~ 6,8-7,5	CaO	< 0,02
0,180 – 0,250	0	Restfeuchte	< 0,1 %	K <sub>2</sub> O	< 0,02
0,250 – 0,355	0,4	Gehalt an Feinanteilen	< 0,2 %	Na <sub>2</sub> O	< 0,02
0,355 – 0,500	8,8	Anteil org. Bestandteile	keine	Säurelös. Sulfate	≤ 0,01
0,500 – 0,710	83,7	Härte (Mohs)	~ 7	Chloride	< 0,01
0,710 – 1,000	7,1	Leitfähigkeit	~ 9 – 13 µs/cm		
1,000 – 1,250	0	Glühverlust	< 0,2 %		
Mittlerer Korndurchmesser [MK]* d50 (MK) = 0,60 Ungleichförmigkeitsgrad [U] d60/d10 (U) = 1,242					

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (100g Einwaage, Siebdauer 5 min, Amplitude 1,5).

\*\*nach VDg Blatt P 26

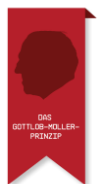
\*nach VDg Blatt P 27

**Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar.** Prüfezeugnisse auf Anfrage.

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



DIN EN ISO 9001:2015  
REG.-NR.: NO-107/95-038-1



**Zertifizierung:**  
**DIN EN ISO 9001:2015**  
**DIN ISO 50001:2011**  
Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1

**WOLFF & MÜLLER Baustoffe GmbH**

Verwaltung | Am Kieswerk 2 | 04932 Röderland OT Haida  
Fon: +49 3533 · 604 · 0 | Fax: +49 3533 · 604 · 11  
www.wm-baustoffe.de | info@wm-baustoffe.de

Stand Januar 2019