

PRODUKTDATENBLATT

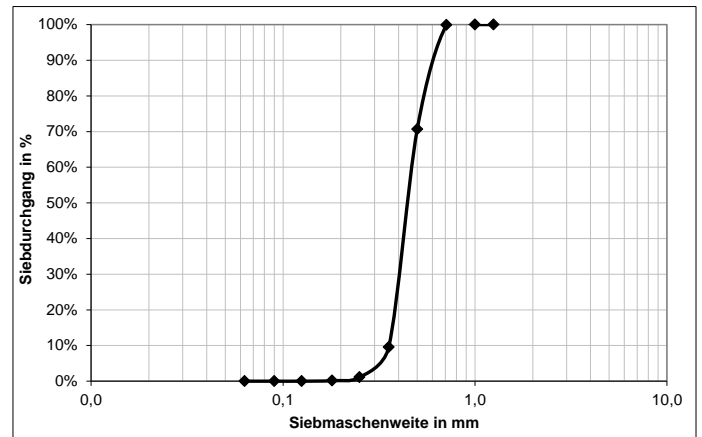
QQs 0,355-0,500 mm

WERK: Quedlinburg



Quarzsand QQs 0,355-0,500 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.

Unsere Quarzsande zeigen hohe Reinheit, hohe Sintertemperatur und hohen SiO₂ - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird mehrmals gewaschen, entschlämmt und ist frei von Verunreinigungen und Organika, attritiert und vorklassiert. Die Trocknung erfolgt mittels Heißluft bis zu einer Restfeuchte unter 0,1%. Sehr präzise Klassiertechnologien gestatten aus den getrennten Kornfraktionen zielgenau die kundenspezifischen Quarzsande herzustellen. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität.



Korngrößenverteilung

| Siebmaschenweite in mm | Siebrückstand in % |
|------------------------|--------------------|
| 0,020 - 0,063 | 0 |
| 0,063 - 0,090 | 0 |
| 0,090 - 0,125 | 0 |
| 0,125 - 0,180 | 0,15 |
| 0,180 - 0,250 | 0,95 |
| 0,250 - 0,355 | 8,4 |
| 0,355 - 0,500 | 61,1 |
| 0,500 - 0,710 | 29,2 |
| 0,710 - 1,000 | 0,15 |
| 1,000 - 1,250 | 0 |

Mittlerer Korndurchmesser [MK]* d₅₀ (MK) = 0,46
 Ungleichförmigkeitsgrad [U] d₆₀/d₁₀ (U) = 1,338

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (100g Einwaage, Siebdauer 5min, Amplitude 1,5).

Physikalische Kennwerte

| | |
|---|--------------------------|
| Rohdichte | 2,65 Mg/m ³ |
| Schüttdichte | ~ 1,49 Mg/m ³ |
| Kornform | kantengerundet |
| Sinterbeginn | >1600 °C |
| pH-Wert** | ca. 7,5 |
| Restfeuchte | < 0,1 % |
| Schlammstoffgehalt / Gehalt an Feinanteilen | < 0,2 % |
| Anteil org. Bestandteile | keine |
| Härte (Mohs) | ~ 7 |
| Leitfähigkeit | ~ 9 - 13 µs/cm |
| Glühverlust | < 0,2 % |

**nach VDG Blatt P 26

*nach VDG Blatt P 27

Chemische Daten

| Angaben in M.-% | |
|--------------------------------|--------|
| SiO ₂ | 99,7 |
| Fe ₂ O ₃ | ≤ 0,08 |
| Al ₂ O ₃ | < 0,1 |
| CaO | < 0,02 |
| K ₂ O | < 0,02 |
| Na ₂ O | < 0,02 |
| Säurelös. Sulfate | ≤ 0,01 |
| Chloride | < 0,01 |

Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar. Prüfzeugnisse auf Anfrage.

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



Zertifizierung:
DIN EN ISO 9001:2008
DIN ISO 50001:2011
 Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1

WOLFF & MÜLLER Baustoffe GmbH

Verwaltung | Am Kieswerk 2 | 04932 Röderland OT Haida
 Fon: +49 3533 · 604 · 0 | Fax: +49 3533 · 604 · 11
 www.wm-baustoffe.de | info@wm-baustoffe.de

Stand Januar 2018