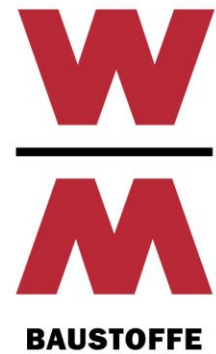


# PRODUKTDATENBLATT

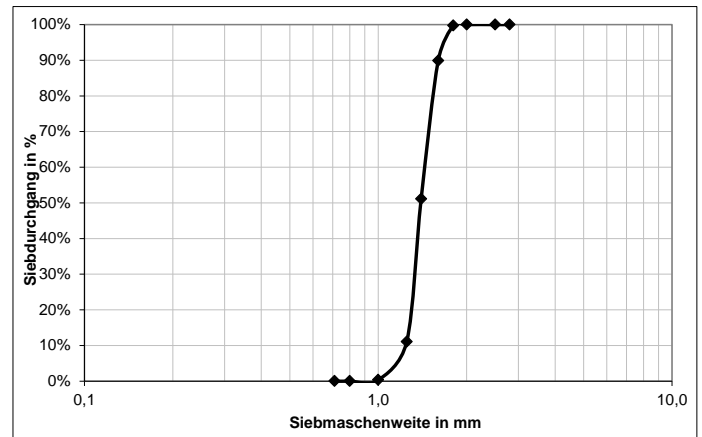
# HQs 1,0-1,6 mm

WERK: Haida



**Quarzsand HQs 1,0-1,6 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.**

Unsere Quarzsande zeigen hohe Reinheit, hohe Sinter Temperatur und hohen SiO<sub>2</sub> - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird gewaschen, entschlämmt und ist frei von Verunreinigungen und Organika. Die Trocknung erfolgt mittels Heißluft bis zu einer Restfeuchte unter 0,1%. Sehr präzise Klassiertechnologien gestatten aus den getrennten Kornfraktionen zielgenau die kundenspezifischen Quarzsande herzustellen. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität.



## Korngrößenverteilung

| Siebmaschenweite in mm | Siebrückstand in % |
|------------------------|--------------------|
| < 0,710                | 0                  |
| 0,710-0,800            | 0                  |
| 0,800-1,000            | 0,3                |
| 1,000-1,250            | 9,8                |
| 1,250-1,400            | 38,7               |
| 1,400-1,600            | 40,2               |
| 1,600-1,800            | 10,7               |
| 1,800-2,000            | 0,3                |
| 2,000-2,500            | 0                  |
| > 2,500                | 0                  |

Mittlerer Korndurchmesser [MK]\* d50 (MK) = 1,406  
Ungleichförmigkeitsgrad [U] d60/d10 (U) = 1,169

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (200g Einwaage, Siebdauer 5 min, Amplitude 1,5).

## Physikalische Kennwerte

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Rohdichte                | 2,65 Mg/m <sup>3</sup>  |
| Schüttdichte             | ~1,51 Mg/m <sup>3</sup> |
| Kornform                 | kantengerundet          |
| Sinterbeginn             | > 1450 °C               |
| pH-Wer**t                | ~ 7                     |
| Restfeuchte              | < 0,1 %                 |
| Gehalt an Feinanteilen   | < 0,3 %                 |
| Anteil org. Bestandteile | keine                   |
| Härte (Mohs)             | ~ 7                     |
| Glühverlust              | < 0,17 %                |

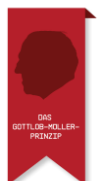
\*\*nach VDG Blatt P 26  
\*nach VDG Blatt P 27

## Chemische Daten

| Angaben in M.-%                |                   |
|--------------------------------|-------------------|
| SiO <sub>2</sub>               | 97,2              |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,10              |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 1,61              |
| CaO                            | 0,06              |
| K <sub>2</sub> O               | 1,0               |
| Na <sub>2</sub> O              | 0,16              |
| Säurelös. Sulfate              | AS <sub>0,2</sub> |
| Chloride                       | < 0,02            |

**Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar.** Prüfzeugnisse auf Anfrage.

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



**Zertifizierung:**  
**DIN EN ISO 9001:2015**  
**DIN ISO 50001:2011**  
Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1

**WOLFF & MÜLLER Baustoffe GmbH**

Verwaltung | Am Kieswerk 2 | 04932 Röderland OT Haida  
Fon: +49 3533 · 604 · 0 | Fax: +49 3533 · 604 · 11  
www.wm-baustoffe.de | info@wm-baustoffe.de

Stand Januar 2019