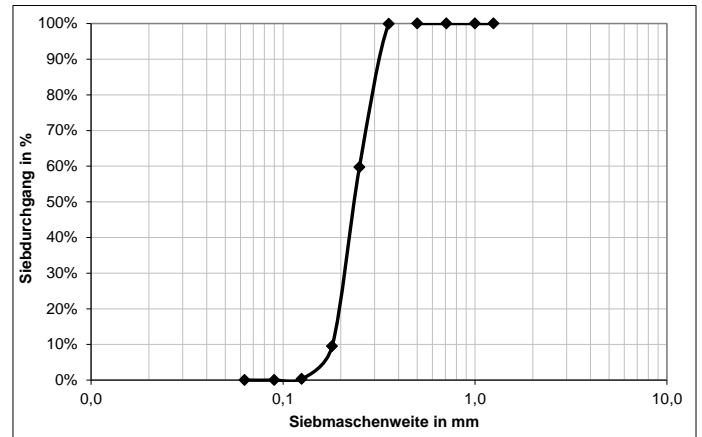


Gießereisand QQs 0,180-0,250 mm ist ein natürlicher Rohstoff der mittels modernster Aufbereitungstechniken zu einem hochwertigen Industriemineral wird.

Unsere Gießereisande zeigen hohe Reinheit, hohe Sintertemperatur und hohen SiO₂ - Gehalt. Der gewonnene Quarzsand wird mehrmals gewaschen, entschlämmt und ist frei von Verunreinigungen und Organika, attritiert und vorklassiert. Die Trocknung erfolgt mittels Heißluft bis zu einer Restfeuchte unter 0,1%. Sehr präzise Klassiertechnologien gestatten aus den getrennten Kornfraktionen zielgenau die kundenspezifischen Gießereisande herzustellen. Tägliche Kontrollen garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität.



Korngrößenverteilung

Siebmaschenweite in mm	Siebrückstand in %
0,020 – 0,063	0
0,063 – 0,090	0
0,090 – 0,125	0,3
0,125 – 0,180	9,1
0,180 – 0,250	50,3
0,250 – 0,355	40,2
0,355 – 0,500	0,1
0,500 – 0,710	0
0,710 – 1,000	0
1,000 - 1,250	0

Ungleichförmigkeitsgrad [U] d60/d10 (U) = 1,389
Schlammstoffgehalt: < 0,2 %

Unsere Siebanalysen werden mit der Vibrationsmaschine AS200 Control der Firma Retsch durchgeführt (100g Einwaage, Siebdauer 5 min, Amplitude 1,5).

Physikalische Kennwerte

Rohdichte	2,65 Mg/m ³
Schüttdichte	~ 1,49 Mg/m ³
Kornform	kantengerundet
MK*	0,24
Sinterbeginn	>1600 °C
pH-Wert**	6,8 – 7,5
Restfeuchte	< 0,1 %
AFS-Zahl*	56
Sth*	67
Härte (Mohs)	~ 7
Leitfähigkeit	~ 9 – 13 µs/cm
Glühverlust	< 0,2 %

**nach VDG Blatt P 26

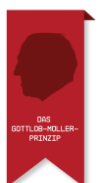
*nach VDG Blatt P 27

Chemische Daten

Angaben in M.-%	
SiO ₂	99,7
Fe ₂ O ₃	≤ 0,1
Al ₂ O ₃	< 0,1
CaO	< 0,02
K ₂ O	< 0,02
Na ₂ O	< 0,02
Säurelös. Sulfate	≤ 0,01
Chloride	< 0,01

Auf Wunsch sind nach vorheriger Absprache kundenspezifische Kornabstufungen lieferbar. Prüfzeugnisse auf Anfrage.

Die angegebenen Daten sind Richtwerte, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Körnungen und Mischungen können Kundenindividuell angepasst werden. Zur Festlegung der Qualitätsvereinbarungen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Alle Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



DIN EN ISO 9001:2015
REG.-NR.: NO-107/95-038-1

Zertifizierung:
DIN EN ISO 9001:2015
DIN ISO 50001:2011
Siebsatz DIN ISO 3310 Teil 1